

Nutra Sense®

®

Vita Tabs

SUPLEMENTO ALIMENTAR PARA CÃES

Nutra Sense® Vita Tabs é um suplemento alimentar que contém uma composição rica em aminoácidos, vitaminas e minerais, apresentado na forma de comprimidos palatáveis. **Nutra Sense®** Vita Tabs é indicado para a melhoria do estado nutricional de cães de todas as idades. USO PROIBIDO NA ALIMENTAÇÃO DE RUMINANTES.

COMPOSIÇÃO BÁSICA: ÁCIDO FÓLICO, BETAÍNA, CELULOSE MICROCRISTALINA, CLORETO DE POTÁSSIO, CLORETO DE SÓDIO (SAL COMUM), CROMO ORGÂNICO, DIÓXIDO DE SILÍCIO, DL-METIONINA, ESTEARATO DE MANGANÊS, EXTRATO DE LEVEDURAS, FERRO AMINOÁCIDO QUELATO, GLICINA, HIDROLISADO DE FÍGADO DE FRANGO, LACTOSE, L-ARGININA, L-CARNITINA, L-LISINA, L-TRIPTOFANO, MALTODEXTRINA, NIACINA, PANTOTENATO DE CÁLCIO, SULFATO DE COBRE, SULFATO DE MAGNÉSIO, SULFATO DE ZINCO, VITAMINA B1, VITAMINA B6, VITAMINA B12, VITAMINA C, VITAMINA K3.

NÍVEIS DE GARANTIA (valores mínimos): Ácido Fólico: 14,0 g/kg; Ácido Pantotênico: 7.700,0 mg/kg; Betaína: 6.800,0 mg/kg; Cálcio (mín): 495,0 mg/kg; Cálcio (máx): 515,0 mg/kg; Cloro: 2.100,0 mg/kg; Cobre: 1.910,0 mg/kg; Cromo: 6,5 mg/kg; DL-Metionina: 43,2 g/kg; Ferro Quelatado: 3.850,0 mg/kg; Glicina: 36,1 g/kg; L-Arginina: 6.900,0 mg/kg; L-Carnitina: 30,4 g/kg; L-Lisina: 32,3 g/kg; L-Triptofano: 1.300,0 mg/kg; Magnésio: 4.800,0 mg/kg; Maltodextrina: 100,0 g/kg; Niacina: 280,0 mg/kg; Potássio: 5.300,0 mg/kg; Proteína Bruta: 12,3 g/kg; Sódio: 1.400,0 mg/kg; Vitamina B1: 3.800,0 mg/kg; Vitamina B12: 80.000,0 mcg/kg; Vitamina B6: 3.900,0 mg/kg; Vitamina C: 46,1 g/kg; Zinco: 3.000,0 mg/kg.

CADA COMPRIMIDO CONTÉM: Tiamina 5 mg; Vitamina B6: 5,2 mg; Vitamina C: 60 mg; Ácido Pantotênico: 7,7 mg; Niacina: 350 mcg; Ácido Fólico: 18,3 mg, Vitamina B12: 100 mcg; L-Carnitina: 36,7 mg; Betaína: 8,8 mg; Glicina:

47 mg; L-Arginina: 9 mg; L-Triptofano 1,7 mg; L-Lisina: 42 mg; DL-Metionina: 56 mg; Ferro Quelatado: 5 mg; Potássio: 6,9 mg; Cloro: 2,9 mg; Sódio: 1,8 mg; Cromo: 8 mcg; Cobre: 2,5 mg; Magnésio: 6,2 mg; Zinco: 4 mg; Maltodextrina: 130 mg; Palatabilizante: 60 mg.

MODO DE USAR: Forneça 1 comprimido de Vita Tabs para cada 10 kg de peso corporal, diretamente por via oral ou misturado ao alimento, uma a duas vezes ao dia. Animais com até 5 kg de peso devem receber 1/2 comprimido, uma a duas vezes ao dia.

APRESENTAÇÃO: Cartucho contendo 50 comprimidos palatáveis (peso líquido 65 g).

CONSERVAR O PRODUTO EM LOCAL SECO E FRESCO, AO ABRIGO DA LUZ SOLAR E FORA DO ALCANCE DE CRIANÇAS E ANIMAIS DOMÉSTICOS.

Rótulo Registrado no Ministério da Agricultura, Pecuária e Abastecimento sob nº: SP - 59348 30021.



Responsável Técnico:

Ricardo Lucas - CRMV-SP 5217.

rhobi

**PROPRIETÁRIO E FABRICANTE: RHOBIFARMA
INDÚSTRIA FARMACÊUTICA LTDA**

Rua Calêndula, 250 - Jd Boa Vista
Hortolândia - SP - CEP: 13187-044

FONE (19) 3845-7033

CNPJ: 04.913.008/0001-08

www.rhobifarma.com.br - INDÚSTRIA BRASILEIRA