



Oferecemos a empresas veterinárias serviços de terceirização para produção de injetáveis líquidos, colírios, orais e anti mastíticos.

Nossas salas limpas (classes ISO 7 e ISO 8) são construídas dentro dos mais rigorosos critérios atendendo às Boas Práticas de Fabricação e determinações do MAPA (Instrução Normativa nº 13 e Decreto nº 5053).

Contamos com equipamentos confeccionados e calibrados dentro das mais rigorosas especificações técnicas, discriminados abaixo:

- Estufa para esterilização / despirogenização (250° C), com capacidade de 1.000 litros, totalmente automatizada, gerando relatórios de controle de processo informatizados
- Autoclave com vapor puro, grau WFI, com capacidade de 700 litros, totalmente automatizada, gerando relatórios do controle de processo informatizados
- Máquinas para lavagem de frascos com capacidade de 2.500 frascos/hora
- Reatores em aço inox 316L, com capacidade de 50, 450 e 600 litros, providos de aquecimento, agitação, resfriamento, entrada para N2
- Fluxos laminares classe ISO 5 nas salas de envase
- Máquinas de envase para frascos plásticos (PEAD ou PPAD) e vidro, com volumes de 5 a 1.000 mL
- Máquina de envase para ampolas, com volumes de 1 a 20 mL
- Sistema de Osmose Reversa de Duplo Passo para fabricação de água WFI (parâmetros USP), com capacidade de produção de 750 L/hora e tanque para armazenamento de 2.000 L
- Looping em aço inox 316L com solda orbital e endoscopia de todas as soldas
- Gerador de vapor limpo (WFI) atendendo a todas instalações
- Sistema Manual de controle de pressão, temperatura e umidade nas salas limpas
- Rotuladora automática para 6.000 frascos/hora e datadora ink jet
- Laboratório Físico Químico e Microbiológico